




[INICIO](#)
[QUIÉNES SOMOS](#)
[INSTITUTOS TECNOLÓGICOS](#)
[INI](#)
[Inicio](#)
[Noticias](#)
AIMPLAS desarrolla un nuevo método de fabricación de perfiles para la construcción y el coche eléctrico

AIMPLAS desarrolla un nuevo método de fabricación de perfiles para la construcción y el coche eléctrico

Miércoles, 17 Junio 2015 07:16

El proyecto COALINE permitirá reducir el coste de producción de perfiles mediante pultrusión así como las emisiones de COV de los procesos de lijado y de pintado.

AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, ha alcanzado el ecuador del proyecto europeo COALINE, a través de desarrollar un nuevo proceso de fabricación de perfiles mediante pultrusión para las industrias de la construcción y el transporte. Llevar a cabo la totalidad del proceso en un solo paso, incluida la aplicación del primer o pintura que en este caso se forma, será posible obtener un ahorro de tiempo y costes así como ventajas para el medio ambiente por la ausencia de emisiones de COV.

El nuevo proceso de fabricación que se está desarrollando permite no solo reducir la mano de obra necesaria para la pultrusión del perfil como el lijado y el pintado o la aplicación de primer. Por ello, resulta más rápido y económico y además reduce la emisión al medio ambiente de partículas sólidas durante el lijado y de compuestos volátiles durante el pintado. A través de la parte experimental en la que se añadían absorbentes de microondas a las resinas y gelcoats previamente seleccionados, se han probado susceptores diferentes (absorbentes de microondas) en proporciones variables. Es necesario añadir estos susceptores para mejorar la absorción de las microondas. Los resultados han sido muy positivos ya que en todos los casos se ha conseguido reducir las emisiones de COV.

Como explica Nora Lardiés, investigadora principal del proyecto en AIMPLAS: “El proceso de fabricación de perfiles mediante pultrusión que se introduce un refuerzo de fibras de vidrio impregnadas con resina por un extremo de un molde cerrado y calefactado que por el otro extremo del mismo sale el perfil prácticamente curado”. En COALINE lo que se pretende hacer es reducir las emisiones de COV de la pintura o, en su caso el primer, dentro del molde, con lo que se conseguirá ahorrar tiempo y no se emitirán al medio ambiente tampoco COV (compuestos orgánicos volátiles) de la pintura o del primer. Será un proceso mucho más efectivo, económico y respetuoso con el medio ambiente.

Perfiles para el coche eléctrico y para la construcción

La aplicación industrial del proyecto COALINE vendrá de la mano de los dos socios del consorcio que actuarán como clientes. El socio español utilizará los perfiles obtenidos por el nuevo método de producción como vigas de refuerzo en el sector de la construcción y el socio alemán aplicará en la estructura de coches eléctricos. Por su parte, el socio alemán FRAUNHOFER, en colaboración con la empresa RESCOLL, está trabajando en el desarrollo de una antena microondas que será acoplada en el molde modular, mientras que la empresa RESCOLL está trabajando en la posibilidad de despegado al ser calentado.

El proyecto COALINE, que está financiado dentro del Séptimo Programa Marco de la UE (GA609149), se inició en febrero de 2013. En él participan dos centros de investigación: AIMPLAS y FRAUNHOFER, así como la Universidad Técnica de Múgica (MUEGGE), y las pymes ALKÈ, COMPOSITES ARAGÓN, ECOINNOVA, POLYMEC, RESOLTECH, RESCOLL y SYMPLAS.