



AIMPLAS desarrolla nuevo método para fabricación de perfiles

Junio de 2015

Imágenes



AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, desarrolla el proyecto europeo COALINE, a través del cual se llevan a cabo las investigaciones para establecer un nuevo proceso de fabricación de perfiles, mediante pultrusión, para las industrias de construcción y automotriz. Gracias a este proyecto será posible realizar la totalidad del proceso en un solo paso, incluida la aplicación del *primer* o pintura que en este caso se producirá en el interior del propio molde. De esta forma, será posible obtener un ahorro de tiempo y costos, así como ventajas para el medio ambiente por la ausencia de emisiones.

Este nuevo proceso de fabricación permite no solo reducir la mano de obra necesaria para la producción, sino también el número de pasos en el

proceso, tales como el lijado y el pintado. Por ello, resulta más rápido, económico y sostenible medioambientalmente, ya que se evita la emisión de partículas sólidas durante el lijado y de compuestos volátiles durante el pintado.

A estas alturas del proyecto, AIMPLAS ha concluido la parte experimental en la que se añadían absorbentes de microondas a las resinas y *gelcoats* previamente seleccionadas por los socios. Se han probado tres susceptores diferentes (absorbentes de microondas) en proporciones variables. Es necesario añadir estos susceptores en algunos tipos de resinas para mejorar la absorción de las microondas. Los resultados han sido muy positivos ya que en todos los casos se ha conseguido reducir el tiempo de curado más de un 50%.

Como explicó Nora Lardiés, investigadora principal del proyecto en AIMPLAS: "El proceso de fabricación de perfiles mediante pultrusión es un proceso en continuo en el que se introduce un refuerzo de fibras de vidrio impregnadas con resina por un extremo de un molde cerrado y calefactado. La resina cura en el interior del molde por lo que por el otro extremo del mismo sale el perfil prácticamente curado". En COALINE lo que se pretende hacer es recubrir el perfil dentro del molde, "es decir, aplicar la pintura o, en su caso el primer, dentro del molde, con lo que se conseguirá ahorrar tiempo y no se emitirán al ambiente partículas sólidas procedentes del lijado ni tampoco COV (compuestos orgánicos volátiles) de la pintura o del primer. Será un proceso mucho más efectivo, económico y limpio", aseguró Lardiés.



Comentar

(0) Comentarios

Empresas Mencionadas

AIMPLAS - Instituto Tecnológico del Plástico

Otras noticias de Materiales



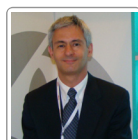
Purac cambia su nombre a Corbion



Naturtruck, proyecto europeo que crea plásticos...



Presentan proyecto para desarrollo de biopolímeros...



Salvador Ortega, presidente del área de bioplásticos de...

Anunciantes Relacionados

Encuentre proveedores de:

Estabilizantes UV

Poliéster, Tipo PCTA

Estireno Maleico Anhídrido, SMA, Copolímero

Plastificantes

Acrílico/PC Aleación

Químicos y aditivos

PVC Solución de Cubrimiento

Poliéster, Tipo PCTG

Celulosa Acetato Butirato

Poliamida, Aromática

Otros Anunciantes

Artículos relacionados

AIMPLAS investiga método para aumentar productividad en la fabricación de botellas de PET reciclado

AIMPLAS desarrolla un plástico para fabricar sandalias y esterillas contra la malaria

AIMPLAS desarrolla sistemas de microirrigación con funcionalidades antimicrobiana y antiraiz

AIMPLAS desarrolla nuevos suelos vinílicos antideslizantes y más duraderos

AIMPLAS